

適用領域 **APPLICABLE INDUSTRY**

- ▶ IT產業 IT INDUSTRY
- ▶ 3C產業 3C INDUSTRY
- ▶ 半導體產業 SEMICODUCTOR
- ▶ 綠能產業 GREEN INDUSTRY
- ▶ 五金零件產業 HARDWARE INDUSTRY
- ▶ 航太產業 AEROSPACE INDUSTRY
- ▶ 醫療產業 MEDICAL INDUSTRY



鑽攻超音波主軸
TAPPING-ULTRASONIC SPINDLE

產品型號 MODEL	U3TSP01
錐孔形式 TAPER	BT30
拉栓形式 PULL STUD	BT35
套管外徑 HOUSING DIA.	Ø95
轉速 SPEED	24000



鑽攻超音波主軸
TAPPING-ULTRASONIC SPINDLE

產品型號 MODEL	LTT01-1
錐孔形式 TAPER	BT30
拉栓形式 PULL STUD	BT35
套管外徑 HOUSING DIA.	Ø100
轉速 SPEED	20000



直結式超音波主軸
DIRECT-DRIVE ULTRASONIC SPINDLE

產品型號 MODEL	U3DLT01
錐孔形式 TAPER	BT30
拉栓形式 PULL STUD	BT35
套管外徑 HOUSING DIA.	Ø100
轉速 SPEED	24000



內藏式超音波主軸
MOTOR-ULTRASONIC SPINDLE

產品型號 MODEL	U40EBSP01
錐孔形式 TAPER	HSK-E40
馬達供率 POWER	10KW
套管外徑 HOUSING DIA.	Ø120
轉速 SPEED	24000

超音波刀把模組
ULTRASONIC TOOL HOLDER



錐孔形式 TAPER TYPE	BT/HSK
錐柄尺寸 TAPER	BT30 / BT40 BT50 / HSK40E
刀具套筒 TOOL HOLDER	ER11 / ER16 SK06 / SK10

驅動器
ULTRASONIC DRIVER



產品型號 MODEL	UD60A22A01
輸出功率 POWER (MAX)	60W
輸入電壓 INPUT VOLTAGE	200V AC / 24V DC
輸出電壓 OUTPUT VOLTAGE (MAX)	300V AC
頻率 FREQUENCY	20kHz~35kHz

量刀器(選配)
ULTRASONIC TOOL CHECKER (OPTIONAL)



產品型號 MODEL	UTC-65-1
雷射光源 LASER LIGHT	紅光Red Laser 1mW
準確度 ACCURACY	<1 µm
重複性 REPETITIVENESS	<0.6µm
解析度 RESOLUTION	<0.5µm
工作距離 WORKING DISTANCE	65mm
量測振幅 MEASURE AMPLITUDE (MAX)	50µm
系統頻寬 SYSTEM BANDWIDTH	35kHz



行業 APPLICABLE INDUSTRY	3C產業 3C Industry 半導體 Semiconductor 醫療產業 Medical Industry	3C產業 3C Industry 醫療產業 Medical Industry	半導體 Semiconductor	3C產業 3C Industry 五金零件 Hardware Parts 醫療產業 Medical Industry
材質 MATERIAL	二氧化鋯 Zirconia (手機背板 Mobile Back Panel)	二氧化鋯 Zirconia	碳化矽 SiC	不銹鋼 STAINLESS STEEL
刀具 TOOL	鑽石磨棒,直徑8mm Ø8 Diamond point	鑽石磨棒 直徑4mm及直徑0.8mm Ø4 and Ø0.8 Diamond point	鑽石磨棒,直徑0.42mm Ø0.42 Diamond point	0.5mm端銑刀 0.5 mm End Mill
加工 PROCESSING	從毛胚(132.5g)至加工完成(44g),共花費38分12秒 去除率: 2.329g/min (總共: 88.5g) Ra: 0.087 µm Rz: 0.534µm Takes 38 mins 12 secs to process from raw block(132.5g) to finished goods(44g) Removal rate: 2.329g/min (Total:88.5g) Ra: 0.087 µm Rz: 0.534µm	毛胚(30mm*25mm*8mm)銑槽及鑽孔(8mm) 共花費26分鐘 Takes 26 mins to mill and drill the thickness of 8mm raw blank (30mm*25mm*8mm)	深度5.9mm 每孔花費40秒 Takes 40 secs to drill the hole to 5.9 mm depth	0.5×6×0.3mm槽加工至第600槽未斷刀 每槽花費5秒 Takes 5 secs for each 0.5*6.*0.3mm pocket. (Unbroken cutter on 600th slots)